



ZAPYTANIE OFERTOWE

Kraków 2016-04-08

Numer zamówienia EXD-ZO-03/2016

Kierowane do:	Firmy technologiczne i jednostki naukowe; bez ograniczeń
Od:	EXDIN Solutions Sp. z o.o.
Rodzaj zamówienia:	Usługa
Projekt:	Opracowanie technologii i stworzenie prototypu urządzenia ultra-wysokich ciśnień HPP (High Pressure Processing)
Zakres:	Usługa obróbki skrawaniem i technologia wykonania

PROJEKT

Postępowanie jest prowadzone w związku z realizacją projektu *Opracowanie technologii i stworzenie prototypu urządzenia ultra-wysokich ciśnień HPP (High Pressure Processing)* współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Priorytet I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działanie 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.1: Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.



1. Zamawiający

EXDIN Solutions Sp. z o.o.

z siedzibą w Krakowie (31-864), ul. prof. Michała Życzkowskiego 14;
NIP 6751495844, REGON 123029758;
zarejestrowana w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieście pod numerem KRS 000049508;
wysokość kapitału zakładowego 75 050,00 zł;
e-mail: contact@exdinsolutions.com, www.exdinsolutions.com

2. Przedmiot zamówienia

2.1. NAZWA NADANA ZAMÓWIENIU PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

Usługa obróbki skrawaniem i technologia wykonania;

2.2. RODZAJ ZAMÓWIENIA

Usługa;

2.3. KOD CPV

73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe;
71333000-1 Mechaniczne usługi inżynieryjne;
71335000-5 Badania inżynieryjne;

2.4. CZY DOPUSZCZA SIĘ ZŁOŻENIE OFERTY CZĘŚCIOWEJ

Nie;

2.5. CZY DOPUSZCZA SIĘ ZŁOŻENIE OFERTY WARIANTOWEJ

Nie;

2.6. TRYB POSTĘPOWANIA

Zapytanie ofertowe w trybie konkurencyjnym;

Niniejsze postępowanie ofertowe nie jest prowadzone w trybie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 ze zmianami).

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie kompleksowych usług technologicznych dla elementów konstrukcyjnych prototypowych komór HPP w zakresie:

- badań materiałowych,
- obróbki skrawaniem,
- technologii wytwarzania,
- pomiarów i kontroli jakości.

Usługi wykonywane będą w oparciu o materiał powierzony przez Zamawiającego.

Usługi każdorazowo, dla wszystkich komponentów, będą prowadzone wg wymaganej kolejności prac:



- **BADANIA MATERIAŁOWE**
Dostarczany materiał będzie podlegał badaniom przeprowadzanym przez Wykonawcę polegających na wykonaniu:
 - badań nieniszczących NDT,
 - badań wytrzymałościowych,
 - badań metalograficznych.
- **OBRÓBKA SKRAWANIEM**
 - wstępne przygotowanie półfabrykatów,
 - obróbka skrawaniem na tokarkach, frezarkach lub centrach tokarsko-frezarskich.
- **DODATKOWE USŁUGI TECHNOLOGII WYTWARZANIA**
Część elementów podlegać będzie dodatkowym procesom technologicznym takim jak: spawanie, obróbka elektroerozyjna oraz cięcie strumieniem wody.
- **USŁUGI POMIAROWE**
Wszystkie wykonane części podlegają dokładnemu sprawdzeniu na maszynie współrzędnościowej wraz z przygotowaniem kompletnego raportu pomiarowego.

Wykonane elementy będą dostarczone do Zamawiającego na adres: 37-450 Stalowa Wola, ul. Kwiatkowskiego 9. Usługa transportowa może być wykonywana przez wyspecjalizowane firmy kurierskie, po uprzednim właściwym zabezpieczeniu detali przed uszkodzeniem podczas transportu.

Wg powyższego schematu zostanie wytworzone ok. 100 sztuk elementów konstrukcyjnych o różnej czasochłonności. Zamawiający, bazując na własnym doświadczeniu i wyliczeniach, określa liczbę roboczogodzin na wykonanie zamówienia na poziomie ok. 1.600. Liczba ta zawiera godziny przeznaczone na obróbkę skrawaniem, dodatkowe usługi technologii wytwarzania oraz usługi pomiarowe.

Oferent biorący udział w postępowaniu powinien przedstawić uśrednioną cenę 1 roboczogodziny obowiązującą dla obróbki skrawaniem, dodatkowych usług technologii wytwarzania oraz usług pomiarowych. Cena ta powinna uwzględniać także koszty badań materiałowych i transportu.

4. Termin realizacji zamówienia

Zamówienie będzie realizowane od dnia zawarcia umowy na realizację zamówienia do dnia 31 grudnia 2017 roku. Zamawiający będzie sukcesywnie zlecał wykonanie poszczególnych elementów konstrukcyjnych. Maksymalny czas wykonania poszczególnych elementów konstrukcyjnych nie może przekroczyć 14 dni kalendarzowych od dnia dokonania zlecenia przez Zamawiającego.

5. Warunki udziału w postępowaniu

5.1. WARUNKI DOTYCZĄCE POTENCJAŁU TECHNICZNEGO

Jednostki biorące udział w postępowaniu muszą posiadać odpowiedni potencjał techniczny, tj. dysponować:

- aparaturą umożliwiającą przeprowadzenie:
 - badań nieniszczących – ultradźwiękowych,
 - badań wytrzymałościowych w zakresie: Rm, Re, A5, kv, HV
 - badań metalograficznych przy powiększeniach w zakresie 50÷5000 razy;
- obrabiarkami CNC oraz urządzeniami technologicznymi pozwalającymi na:
 - toczenie elementów o średnicy do 600 mm i długości do 1400 mm,
 - frezowanie w min. 4 osiach elementów o gabarytach do (X/Y/Z) 3000/800/700 mm,



- cięcie strumieniem wody elementów o gabarytach do 3000×2000 mm; urządzenie musi umożliwić stosowanie przyrządów mocujących o wysokości do 400 mm,
- obróbkę elektroerozyjną detali o gabarytach do (X/Y/Z) 1400/1000/700 mm;
- urządzeniami pomiarowymi:
 - urządzenia umożliwiające pomiary współrzędnościowe elementów o gabarytach do (X/Y/Z) 1500/2500/1500 mm, z niepewnością pomiarową nie większą niż $3,5\mu\text{m} + L/200$ (wymiar L podawany w [m]).

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie złożenie odpowiedniego oświadczenia wraz z wykazem:

- aparatury umożliwiającej przeprowadzenie:
 - badań nieniszczących – ultradźwiękowych,
 - badań wytrzymałościowych w zakresie: Rm, Re, A5, kv, HV
 - badań metalograficznych przy powiększeniach w zakresie 50÷5000 razy;
- obrabiarek CNC oraz urządzeń technologicznych pozwalających na:
 - toczenie elementów o średnicy do 600 mm i długości do 1400 mm,
 - frezowanie w min. 4 osiach elementów o gabarytach do (X/Y/Z) 3000/800/700 mm,
 - cięcie strumieniem wody elementów o gabarytach do 3000×2000 mm; urządzenie musi umożliwić stosowanie przyrządów mocujących o wysokości do 400 mm,
 - obróbkę elektroerozyjną detali o gabarytach do (X/Y/Z) 1400/1000/700 mm;
- urządzeń pomiarowych umożliwiających pomiary współrzędnościowe elementów o gabarytach do (X/Y/Z) 1500/2500/1500 mm, z niepewnością pomiarową nie większą niż $3,5\mu\text{m} + L/200$ (wymiar L podawany w [m]).

5.2. WARUNKI DOTYCZĄCE POTENCJAŁU KADROWEGO

Oferenci muszą dysponować odpowiednim zespołem koniecznym do obsługi niezbędnej aparatury oraz urządzeń technologicznych.

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie złożenie odpowiedniego oświadczenia z wykazem członków zespołu, który będzie realizował zamówienie wraz z podaniem formy zatrudnienia.

5.3. WARUNKI DOTYCZĄCE DOŚWIADCZENIA

Oferenci muszą:

- wykazać się minimalnym doświadczeniem 4 lat w zakresie świadczenia usług będących przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego (w każdym ze wskazanych zakresów w pkt. 3 niniejszego Zapytania ofertowego tj. badań materiałowych, obróbki skrawaniem, technologii wytwarzania, pomiarów i kontroli jakości);
- posiadać certyfikowany system zarządzania jakością wg ISO 9001;
- posiadać uznanie UDT lub akredytację PCBiA na co najmniej dwie usługi badawcze będące przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego (zgodnie z pkt. 3 niniejszego Zapytania ofertowego).

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie:

- złożenie odpowiedniego oświadczenia w zakresie posiadania doświadczenia minimum 4 lat w zakresie świadczenia usług będących przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego (w każdym ze wskazanych zakresów w pkt. 3 niniejszego Zapytania ofertowego tj. badań materiałowych, obróbki skrawaniem, technologii wytwarzania, pomiarów i kontroli jakości);



- załączenie kopii certyfikatu systemu zarządzania jakością wg ISO 9001;
- załączenie kopii uznania UDT lub akredytacji PCBiA na co najmniej dwie usługi badawcze będące przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego (zgodnie z pkt. 3 niniejszego Zapytania ofertowego).

6. Kryteria i sposób oceny ofert

6.1. KRYTERIA OCENY

Oferty będą oceniane wg kryteriów:

- Cena 1 roboczogodziny – waga 100 % (max 100 pkt)

6.2. OCENA OFERT

Punkty będą ustalane zgodnie z poniższymi formułami:

- Kryterium – Cena
 $P_c = [C_n / C_a] \times [100]$
gdzie:
 P_c – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowaną cenę 1 roboczogodziny
 C_n – najniższa zaoferowana cena 1 roboczogodziny w we wszystkich złożonych ofertach
 C_a – cena 1 roboczogodziny zaoferowana w analizowanej ofercie

Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

7. Składanie ofert

7.1. PRZYGOTOWANIE I DOSTARCZANIE OFERT

Kompletna podpisana oferta musi być złożona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik 1 do niniejszego Zapytania ofertowego drogą elektroniczną na adres contact@exdinsolutions.com lub w wersji papierowej na adres EXDIN Solutions Sp. z o.o., ul. prof. Michała Życzkowskiego 14, 31-864 Kraków. Do Formularza ofertowego należy dołączyć dokumenty wykazane w pkt. 7.2.

- Oferty należy składać w terminie do 22 kwietnia 2016 roku. W przypadku przesłania oferty za pośrednictwem operatora pocztowego, pod uwagę będzie brana data doręczenia oferty do siedziby Zamawiającego, a nie data nadania u operatora. Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po wyznaczonym terminie nie będą uwzględnione.
- Złożona oferta wiąże Oferenta przez 60 dni od momentu upływu terminu składania ofert.
- W tytule wiadomości e-mail lub na kopercie należy podać nr zamówienia tj. EXD-ZO-03/2016
- Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- Ofertę sporządza się w języku polskim.
- Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego.
- Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane. Podpisy złożone przez Oferenta lub osobę lub osoby upoważnione do jego reprezentowania powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.



- Oferta jest jawna, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, a Oferent składając ofertę zastrzegł w odniesieniu do tych informacji, że nie mogą one być udostępnione innym uczestnikom postępowania.
- Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Złożenie oferty niezgodnej z obowiązującym prawem lub Zapytaniem ofertowym spowoduje odrzucenie oferty.

7.2. WYKAZ WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

Zamawiający wymaga od Oferenta przedstawienia następujących dokumentów:

- Formularz ofertowy stanowiący Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego;
- Wykaz posiadanej:
 - aparatury umożliwiającej przeprowadzenie:
 - badań nieniszczących – ultradźwiękowych,
 - badań wytrzymałościowych w zakresie: Rm, Re, A5, kv, HV
 - badań metalograficznych przy powiększeniach w zakresie 50÷5000 razy;
 - obrabiarek CNC oraz urządzeń technologicznych pozwalających na:
 - toczenie elementów o średnicy do 600 mm i długości do 1400 mm,
 - frezowanie w min. 4 osiach elementów o gabarytach do (X/Y/Z) 3000/800/700 mm,
 - cięcie strumieniem wody elementów o gabarytach do 3000×2000 mm; urządzenie musi umożliwić stosowanie przyrządów mocujących o wysokości do 400 mm,
 - obróbkę elektroerozyjną detali o gabarytach do (X/Y/Z) 1400/1000/700 mm;
 - urządzeń pomiarowych umożliwiających pomiary współrzędnościowe elementów o gabarytach do (X/Y/Z) 1500/2500/1500 mm, z niepewnością pomiarową nie większą niż $3,5\mu\text{m} + L/200$ (wymiar L podawany w [m]).
- Wykaz członków zespołu, który będzie realizował zamówienie wraz z podaniem formy zatrudnienia;
- Kopie certyfikatu systemu zarządzania jakością wg ISO9001;
- Kopia uznań UDT lub akredytacji PCBiA na co najmniej dwie usługi badawcze będące przedmiotem niniejszego Zapytania ofertowego (zgodnie z pkt 3 niniejszego Zapytania ofertowego);
- Dokument potwierdzający umocowanie osoby podpisującej Formularz ofertowy do reprezentowania Oferenta w przypadku działania przez pełnomocnika.

7.3. ZASTRZEŻENIE

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym lub odwołania niniejszego postępowania o czym poinformuje za pośrednictwem strony internetowej Zamawiającego. W przypadku wprowadzenia takich zmian, Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.



8. Postanowienia ogólne

- Z Oferentem, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą (tj. otrzyma największą liczbę punktów) zostanie zawarta umowa.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo natychmiastowego rozwiązania umowy z Wykonawcą, który nie spełni wymogów jakościowych określonych na rysunkach technicznych przekazywanych podczas wykonywania poszczególnych komponentów.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia (zamknięcia) postępowania o udzielenie zamówienia bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, bez podania przyczyny takiego zakończenia postępowania. W przypadku skorzystania przez Zamawiającego z uprawnienia wskazanego powyżej, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia z tytułu udziału w postępowaniu.
- Niniejsze Zapytanie ofertowe nie jest zamówieniem i otrzymane oferty nie powodują powstania żadnych zobowiązań.
- Od rozstrzygnięcia niniejszego Zapytania ofertowego (w tym: wyboru oferty, unieważnienia postępowania, odrzucenia oferty) nie przysługuje odwołanie.

9. Kontakt z Zamawiającym

- W trakcie trwania niniejszego postępowania, zapytania należy kierować drogą elektroniczną na adres: lukasz.wachowicz@exdinsolutions.com jednak nie później niż do dnia 22 kwietnia 2016 roku (do godziny 17.00). Odpowiedzi na pytania zadane po tym terminie nie będą udzielane.
- Zamawiający, bez ujawniania źródła, publikuje pytania i odpowiedzi na swojej stronie internetowej.
- Zamawiający wskazuje następującą osobę do komunikacji:
Łukasz Wachowicz, e-mail: lukasz.wachowicz@exdinsolutions.com

10. Wykluczenie z postępowania

Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Potencjalny Wykonawca zobowiązany jest złożyć oświadczenie o braku w/w powiązań znajdujące się w treści Formularza ofertowego.